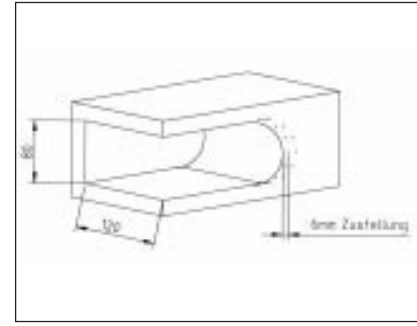




Bohrfräser Ø 80



Bohrfräser

Bohrfräsen

WERKZEUG

Bohrfräser Ø 80, effektive Zähnezahl $Z=6$, adaptiert auf SK 50 DIN 69871A, Gesamtlänge 150 mm

WERKSTÜCK

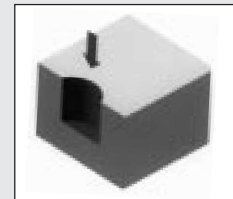
Bezeichnung: Druckplatte
Werkstoff: Hardox 400
Festigkeit: ca. 1400 N/mm²

MASCHINE

Maschine: Horizontales Bohr- und Fräswerk
Leistung: 55 KW

Verfahren

Der Bohrfräser taucht in Z-Richtung mit einer Schnittbreite von 6 mm 120 mm tief in das Material ein, um die Nut mit der Abmessung 80 Breite x 120 Tiefe x 2500 Länge zu erzeugen. Problematisch neben dem Material sind hier eng beieinander liegende Querbohrungen Ø 25, die den Schnitt immer unterbrechen.



TECHNOLOGIE

V_c [m/min]	f_z [mm/U]	Drehzahl [U/min]	Vorschub [mm/min]	Durchmesser [mm]	Zähnezahl [Z]	Eingriffsbreite [a _p]	Frästiefe [a _p]
100	0,1	400	280	80	6	6	120

FAZIT

Altes Verfahren	Neues Verfahren mit Bohrfräser
Bisher wurde ein Rundplattenfräser Ø 80 eingesetzt. Mit einer Schneidkante wurde ein Zerspanungsvolumen von 1.900 cm³ erreicht (Standweg). Unruhiger Lauf durch die dauernden Schnittunterbrechungen, daher nur 2 mm Schnitttiefe möglich.	Mit dem Bohrfräser Ø 80 konnte pro Schneidkante ein Zerspanungsvolumen von 22.000 cm³ erreicht werden. Die Querbohrungen beeinflussen den ruhigen Lauf des Werkzeuges nicht.

INFORMATION

Die Bohrfräser sind erhältlich von Ø 25 bis Ø 100. Sie können auf Standard- Werkzeugaufnahmen von SK 40 bis HSK 100 adaptiert werden. Zur Zeit sind im Zuge einer Sonder-Aktion Bohrfräser-Sets erhältlich. Fragen Sie uns.