



Quatron-Bohrer Ø 14 mm, WSP vierschneidig



Flansche aus rostfreiem Material

## BOHREN VON KLEINEN BOHRDURCHMESSERN

### WERKZEUG

WSP-Bohrer Ø 14

Auf einem Bohrzentrum (Einzweckmaschine) werden Bohrungen in Flansche eingebracht.

### WERKSTÜCK

Bezeichnung: Flansch

Werkstoff: 1.4301 X5CrNi1810  
(rost- u. säurebeständig)

Festigkeit/Härte: ca. 600 N/mm<sup>2</sup>

### MASCHINE

Hersteller: Alzmetall

Bezeichnung: Abomat Bohrzentrum

Leistung: 10,8KW

### TECHNOLOGIE

Vc [m/min]	fz,eff [mm/U]	Drehzahl [U/min]	Vorschub [mm/min]	Durchmesser [mm]	Bohrtiefe [mm]	Standweg [m]
120	0,048	2700	ca. 130	14	30	6,2

## FAZIT · KUNDENMEINUNG

Bei dem schwierigen Werkstoff mit hohen Materialschwankungen wurde mit diesem Werkzeug die besten Ergebnisse erzielt. Auf Grund der vierschneidigen Wendeplatte und ihrer Anstellung ist ein kurzer Eintritt und Austritt möglich. Resultat: geringerer Bohrweg.