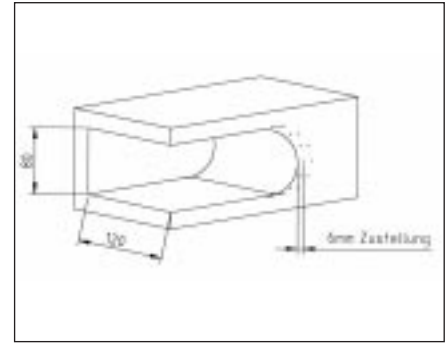




Bohrfräser Ø 80



Bohrfräser

## Bohrfräsen

### WERKZEUG

Bohrfräser Ø 80, effektive Zähnezahl Z=6, adaptiert auf SK 50 DIN 69871A, Gesamtlänge 150 mm

### WERKSTÜCK

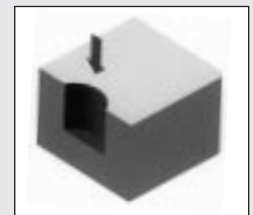
Bezeichnung: Druckplatte  
Werkstoff: Hardox 400  
Festigkeit: ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>

### MASCHINE

Maschine: Horizontales Bohr- und Fräswerk  
Leistung: 55 KW

## Verfahren

Der Bohrfräser taucht in Z-Richtung mit einer Schnittbreite von 6 mm 120 mm tief in das Material ein, um die Nut mit der Abmessung 80 Breite x 120 Tiefe x 2500 Länge zu erzeugen. Problematisch neben dem Material sind hier eng beieinander liegende Querbohrungen Ø 25, die den Schnitt immer unterbrechen.



### TECHNOLOGIE

$V_c$ [m/min]	$f_z$ [mm/U]	Drehzahl [U/min]	Vorschub [mm/min]	Durchmesser [mm]	Zähnezahl [Z]	Eingriffsbreite [a <sub>e</sub> ]	Frästiefe [a <sub>p</sub> ]
100	0,1	400	280	80	6	6	120

## FAZIT

Altes Verfahren	Neues Verfahren mit Bohrfräser
Bisher wurde ein Rundplattenfräser Ø 80 eingesetzt. Mit einer Schneidkante wurde ein <b>Zerspanungsvolumen von 1.900 cm<sup>3</sup></b> erreicht (Standweg). Unruhiger Lauf durch die dauernden Schnittunterbrechungen, daher nur 2 mm Schnitttiefe möglich.	Mit dem Bohrfräser Ø 80 konnte pro Schneidkante ein <b>Zerspanungsvolumen von 22.000 cm<sup>3</sup></b> erreicht werden.  Die Querbohrungen beeinflussen den ruhigen Lauf des Werkzeuges nicht.

## INFORMATION

Die Bohrfräser sind erhältlich von Ø 25 bis Ø 100. Sie können auf Standard- Werkzeugaufnahmen von SK 40 bis HSK 100 adaptiert werden. Zur Zeit sind im Zuge einer Sonder-Aktion Bohrfräser-Sets erhältlich. Fragen Sie uns.