



Bohren

Typ: Vollbohren großer Durchmesser (Ø 150 mm)

BOHREN VON GROSSEN BOHRDURCHMESSERN

WERKZEUG

WSP-Bohrer Ø 150

Auf einer Drehmaschine werden Hohlwellen in einer Aufspannung komplett bearbeitet. Hier ist es wichtig, den Vorbohrdurchmesser (Ø 150 mm) direkt so nah wie möglich an das Endmaß in das Werkstück einzubringen.

WERKSTÜCK

Bezeichnung: Hohlwelle

Werkstoff: 42CrMo4V

Festigkeit/Härte: ca. 950 N/mm²

MASCHINE

Hersteller: Drehmaschine Takisawa

Bezeichnung: TS50

Leistung: 55KW

TECHNOLOGIE

Vc [m/min]	fz,eff	Drehzahl [U/min]	Vorschub [mm/min]	Durchmesser [mm]	Bohrtiefe
127	0,1-0,12	270	ca. 27	150	350

FAZIT · KUNDENMEINUNG

Vorher wurden die Bohrungen auf einer konventionellen umgebauten Drehmaschine mit Kernbohrern eingebracht. Die Fertigbearbeitung geschah dann auf der Takisawa.

Das klassische Prinzip "Sägen - Bohren - Drehen" auf je einer Maschine wurde so durchbrochen. Der Rationalisierungseffekt besteht heute darin, dass auf der Takisawa die Komplettbearbeitung durchgeführt werden kann. So wurde eine Durchlaufverkürzung bzw. auch Verwaltungsreduzierung erreicht.